

清洁喷油阀



提示

以 FSI 喷油阀为例说明工作流程。

所需要的专用工具和维修设备

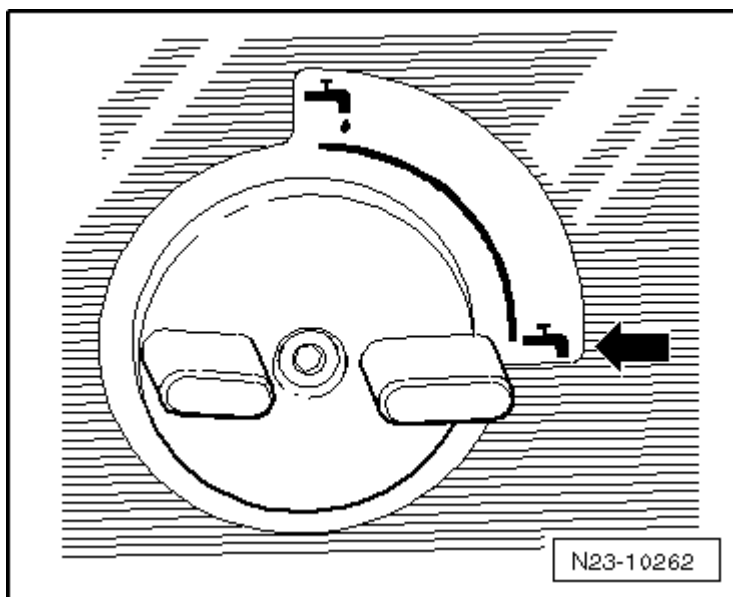
- t 超声波清洁仪 - VAS 6418-
- t 喷射模体的支撑板 - VAS 6418/1-
- t 清洁液体 - VAS 6418/2-

清洁

- 关闭机壳右侧的 超声波清洁仪 - VAS 6418- 的排放旋塞 - 箭头 -。
- 在超声波装置中加注 2120 ml 静置过的水和 清洁液 - VAS 6418/2-。

清洁液混合比

- l 2100 ml 静置过的水和 20 ml 清洁液 - VAS 6418/2-。
- 拆卸喷油阀 → Kapitel 。



- 将喷油模块定位板 - VAS 6418/1- 置于清洁仪上。

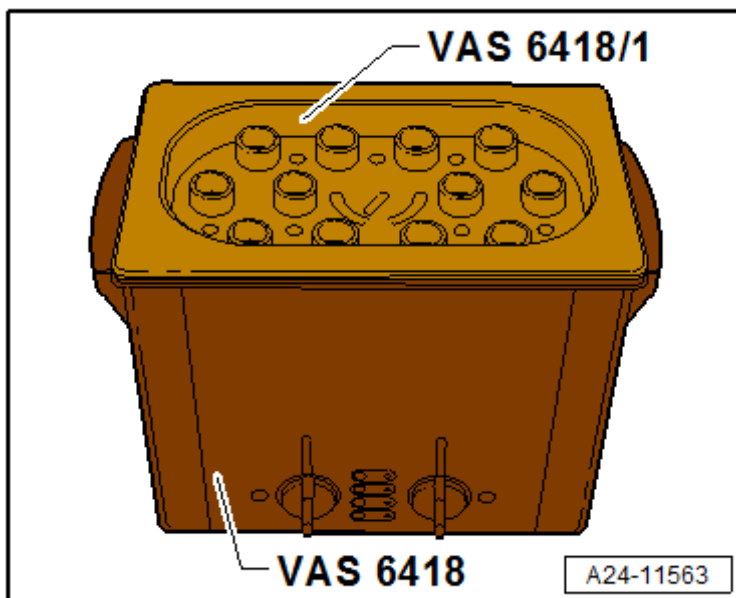


注意！


在使用 超声波清洁仪 - VAS 6418- 前请务必注意使用说明书中的安全提示。

如果清洁液高于支撑板底部约 1-4 mm，即达到理想液位。液位过低将会损坏 超声波清洁仪 - VAS 6418-。

- 将 FSI 喷射阀插入喷油模块定位板 - VAS 6418/1- 的导向件内，直至限位位置。



- 按压 **开关** 按钮 -C- 打开清洁仪。
- 在旋转开关 -A- 上将清洗时间设置为 30 分钟。
- 在旋转开关 -B- 上将温度设置为 50 °C。

- 按压按钮 -D-，启动清洗功能。



提示

- t 此时，温控清洗被启动。在升温时，周期性地接通超声波驱使清洗液滚动。在达到预设温度后，超声波将持续接通。
 - t 清洗时间至少持续 30 分钟并且只在温度最低为 50 °C 时才开始。
- 使用新的燃烧室密封环安装喷射阀
→ Kapitel 。

